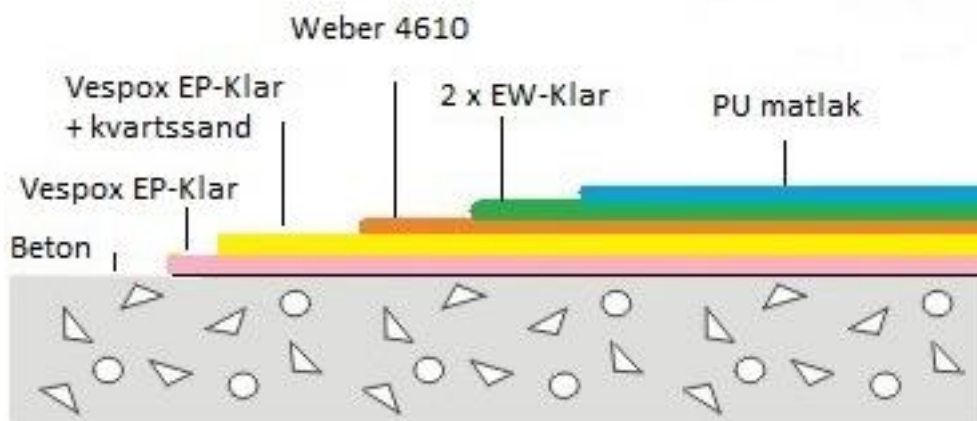


## Light Designgulv Vesla system G46



### Anvendelser

Et **Light Designgulv** består af en lysgrå flydemørtel som lægges ud på eksisterende betonunderlag, hvorefter det letslibes og gives eksempelvis 2 lag beskyttende epoxy-imprægnering. Som afslutning udlægges der f.eks. en polyuretan matlak. Det giver et rustikt look uden farvespil i, som er blevet meget populært og moderne i de private hjem. Det kan også anvendes i butikker og andre steder, hvor man ønsker det beton look eller New Yorker udtryk, som det også kaldes.

### Egenskaber

**Kemikalieresistens:** God resistens mod alkalier og de fleste syrer, samt mod diverse olier, fedt mm.


**Slidstyrke:** God styrke mod gående trafik. Dog skal man være opmærksom på at man også kan lave ridser i belægningen.

**Tæthed:** Giver en væske- og poretæt overflade, der er let at renholde.

**Vedhæftning:** Meget god vedhæftning til godt forbehandlede og primede betonunderlag. Skal primes 2 gange med epoxyprimer, for at undgå pinhoules.

### Generel Information

**Underlag:** Overflader, der skal belægges med et **Light Designgulv**, skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimum 4% restfugt. Bemærk at denne belægning ikke kan anvendes på gulve med fald.

	
Vesla Gulve A/S - Fabriksvej 12, 6920 Videbæk	
16	
EN 13813 SR	
Syntetisk resin afretningsmateriale til indendørsbrug	
Væsentlige egenskaber	Ydeevne
Reaktion ved brand:	Bfl-s1
Afgivelse af korroderende stoffer:	SR
Vandpermeabilitet:	NPD
Mekanisk modstand:	NPD
Modstandsevne overfor slitage:	NPD
Vedhæftningsstyrke:	NPD
Modstandsevne overfor stød:	NPD
Lydisolation:	NPD
Lydabsorption:	NPD
Isolans:	NPD
Kemisk modstandsevne:	NPD
NPD = No performance determined	

**Huller, revner mv.:** Udbedres med beton, flydemørtel eller epoxymørtel.

**Lagtykkelse/struktur:** 5 – 10 mm. Med en glat overflade. Vi anbefaler at man giver en mattop som afslutning.

**Farver:** Den findes kun i den lysgrå farve.

**Tørre- og hærdetid:** Tørre-/hærdetiden er stærkt temperaturafhængig. Belægningen er klar til lettere belastning efter ca. 48 timer ved 20°C, og vil være fuldt udhærdet efter 3 døgn ved 20°C. Efter matlakken er givet, kan gulvet betrædes efter 24 timer.

**Rengøring:** Se Vesla's drift og vedligeholdelses vejledning.

**Arbejdshygiejne:** De ovenfor nævnte Vespox produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af maske ikke påbudt. Hærderen (B-komponent) er ætsende, og man skal derfor beskytte hud og øjne under arbejdet. Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden. Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyurethan og epoxyprodukter skal følges.

**Arbejdsmiljø/MAL-kode:** 00-5.

**Temperatur:** Temperaturen på underlaget og i lokalet bør være minimum 15°C for at opnå det optimale resultat.

**Ved udlægning af flydemørtlen - Luftfugtighed i %:** maks. 65.

**Ved udlægning af Topcoat og matlak – Luftfugtighed i %:** 50 – 85

Det er meget vigtigt at der er god ventilation og udluftning under udlægning af flydemørtlen samt døgnet efter, så vandet kan fordampe og komme ud af rummet.

## Udførelse

**Priming:** Vespox EP-Klar skræbes ud på underlaget med en stålspartel.

Forventet forbrug/m<sup>2</sup>: Ca. 250g Vespox EP-Klar.

**2 lag priming:** Vespox EP-Klar skræbes ud på underlaget og fuldmættes derefter med kvartssand.

Forventet forbrug/m<sup>2</sup>: Ca. 250g Vespox EP-Klar + 1500 g kvartssand 0,4-0,8mm.

**Udlægning af flydemørtel:** Weber 4610 blandes med vand og udlægges med tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

**Forventet forbrug /m<sup>2</sup>:** Man skal påregne 1,7kg Weber 4610 pr. mm. Pr. m<sup>2</sup>.

Gulvet tørrer nu i 2 døgn. Derefter letslibes overfladen og støvsuges grundigt.

Der kan gives 2 forskellige topbehandlinger.

### 1.

**Topcoat:** Vespox EW-Klar rulles ud med mikrofiberrulle. Der krydsrulles.

Dette gøres igen dagen efter. Der må ikke efterlades søer.

**Forventet forbrug pr./m<sup>2</sup>:** 150 gram Vespox EW-Klar i 1. lag og 100 gram Vespox EW-Klar i 2 lag.

**Matlak:** Polyuretan matlakken rulles ud med en mikrofiberrulle. Vigtigt ikke at efterlade søer.

**Forventet forbrug pr./m<sup>2</sup>:** ca. 120 gram Mastertop TC 442W.

### 2.

**Topcoat:** Jontec Matt udlægges med moppe i 2 lag.

**Forventet forbrug/m<sup>2</sup>:** 50 ml pr. lag. ( husk at give 2 lag )