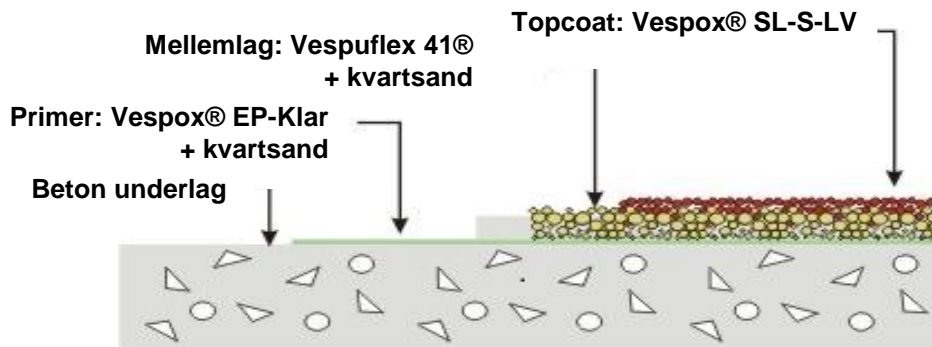


Kvartsmættet fleksibel polyuretanbelægning Vesla system G36



Anvendelser

Vespuflex Slurry er en fleksibel belægning, hvor selve polyuretanen er lettere revneoverbyggende. Belægningen tåler høj belastning og har en god slidstyrke. Den bruges ofte i parkeringshuse og i bygninger, hvor man kan forvente bevægelser i undergulvet. Udover det har den gode mekaniske egenskaber og bruges derfor også i værksteder, produktionslokaler, lagerrum m.m.

Egenskaber

Kemikalieresistens: Meget god resistens mod alkalier og de fleste syrer, samt mod diverse olier, fedt mv.


Slidstyrke: God styrke mod intensiv gående og kørende trafik som f.eks. palleløftere, trucks o.lign.

Tæthed: Giver en væske- og poretæt overflade. Belægningen er ikke diffusionsåben. Diffusionstæthed – Z-værdi: 1187 (jf.ASTM E 96-99).

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til godt rengjorte og forbehandlede underlag. Ved forudgående sandblæsning, kan det endvidere påføres på underlag af stål.

Generel Information

Underlag: Overflader, der skal belægges med Vespuflex Slurry, skal være rene, tørre og frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 28 dage og udtørret til maksimum 4% restfugt. Underlaget bør endvidere fræses, slyngrenses eller diamantslibes afhængig af tilstand. Se venligst nærmere i vores forbehandlingsvejledning.

	
Vesla Gulve A/S - Fabriksvej 12, 6920 Videbæk	
16	
EN 13813 SR	
Syntetisk resin afretningsmateriale til indendørsbrug	
Væsentlige egenskaber	Ydeevne
Reaktion ved brand:	Bfl-s1
Afgivelse af korroderende stoffer:	SR
Vandpermeabilitet:	NPD
Mekanisk modstand:	NPD
Modstandsevne overfor slitage:	NPD
Vedhæftningsstyrke:	NPD
Modstandsevne overfor stød:	NPD
Lydisolation:	NPD
Lydabsorption:	NPD
Isolans:	NPD
Kemisk modstandsevne:	NPD
NPD = No performance determined	

Huller, revner mv.: Udbedres med beton, flydemørtel eller epoxy mørtel.

Lagtykkelse/struktur: Belægningens tykkelse afhænger af gulvets struktur og udseende ved start samt af kravet til det færdige gulv, hvilke belastninger der kan forventes etc. Normalt udføres belægningen i 2 eller 3 mm tykkelse.

Farver: Se farvekort

Tørre- og hærdetid: Belægningen er klar til mekanisk belastning efter ca. 14 timer ved 20°C, og vil have opnået fuld mekanisk og kemisk styrke efter 5 døgn ved 20°C.

Rengøring: Se Vesla's drift og vedligeholdelses vejledning.

Arbejdshygiejne: De ovenfor nævnte Vespox og Vespuflex produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, hvorfor brug af maske ikke er påbudt. Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyuretan og epoxyprodukter skal følges.

Arbejds miljø/MAL-kode: Vespox produkter: 00-4; Vespuflex 41: 00-3

Temperatur: Temperaturen på underlaget og i lokalet bør være minimum 10°C. Hærdetiden er stærkt temperaturafhængig og forøges væsentligt ved temperaturer under 10°C.

Luftfugtighed i %: 50 – 85

Udførelse

Priming: Vespox EP-Klar iblandet fint kvartssand spartles på og efterfølgende ikastes kvartssand.

Forventet forbrug /m²: Ca. 250 g. Vespox EP-Klar og ca. 125 g. kvartssand 0,18 mm.

I den våde primer kastes kvartssand med kornstørrelse afhængig af den endelige lagtykkelse:

ved 2 mm belægning : Forventet forbrug /m²: ca. 300 g. kvartssand 0,4-0,8 mm

ved 3 mm belægning : Forventet forbrug /m²: ca. 300 g. kvartssand 0,7-1,2 mm.

Gulvet tørrer til næste dag

Før slurry spartles revner og huller m. Vespox EP-klar + tix så større ujævnheder i betonen udjævnes, hvis der er store revner kan der spartles med fiber granulat (10 g til 3 kg)

Slurry/mellemlag: Vespuflex® 41 fordeles med tandspartel og efterfølgende ikastes kvartssand.

ved 2 mm belægning : 900 g. Vespuflex 41.

Derefter strøes ca. 2000g kvartssand 0,4-0,8 mm. ud på mellemlaget.

ved 3 mm belægning : 1500 g. Vespuflex 41.

Derefter strøes ca. 3500g kvartssand 0,4-0,8 mm. ud på mellemlaget.

Gulvet tørrer nu minimum 24 timer. VIGTIGT, da Vespuflex SKAL afgasse før næste lag.

Gulvet affejes og mellemslibes + støvsugning.

Topcoat: Vespox SL-S-LV påføres med stålspartel. Ved ønske om ekstra skridsikring strøes ca. 200g 0,3-0,6mm kvartssand ud i den våde topcoat og efterrulles.

Forventet forbrug /m²: Ca. 800 g. Vespox SL-S-LV.