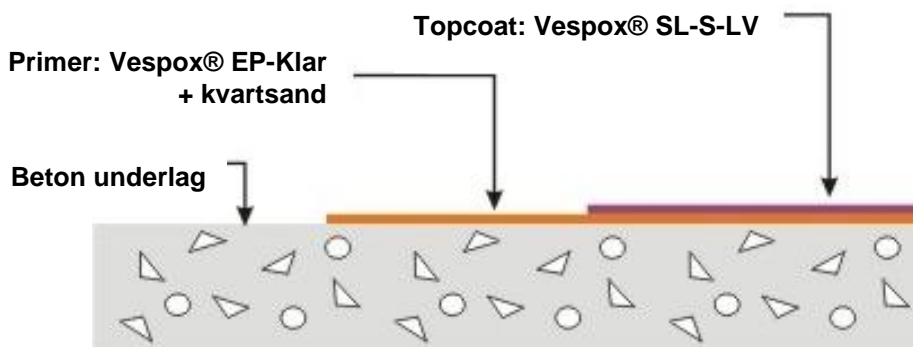


## Epoxy Coating/tyndbelægning Vesla system G3-1



### Anvendelser

**Vespox EP Coating**, epoxy tyndbelægning, er baseret på Vespox EP Klar som bindemiddel og Vespox SL-S-LV, pigmenteret epoxybelægning som topcoat. Anvendes til betongulve med pæne og jævne overflader. Belægningen har en god slidstyrke og er kemikalieresistent. Vespox EP Coating anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, gangarealer mv., hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.

### Egenskaber

**Kemikalieresistens:** God resistens mod alkalier og de fleste syrer, samt mod diverse olier, fedt mm.

**Slidstyrke:** God styrke mod gangtrafik og lettere til middeltung trafik.

**Tæthed:** Giver en væske- og poretæt overflade, der er let at renholde. Diffusionstæthed – Z-værdi: 96 (jf. ASTM E 96-99).


**Vedhæftning:** Meget god vedhæftning til godt rengjorte (diamantslebne) betonunderlag samt til underlag af stål, der forudgående er sandblæst.

### Generel Information

**Underlag:** Underlag, der skal belægges med Vespox EP Coating, skal være rene og tørre, frie for løstsiddende materiale, støv, olie, fedt og andre forureninger. Ny beton skal være minimum 20 dage og udtørret til maksimum 4% restfugt. Gulvet bør i øvrigt slibes eller syrevaskes inden der bliver lavet epoxybelægning.

**Huller, revner mv.:** Udbedres med beton, flydemørtel eller epoxy-mørtel.

**Lagtykkelse/struktur:** Belægningen udføres i lagtykkelse på 1 mm med let eller mellem skridsikker overflade.

	
Vesla Gulve A/S - Fabriksvej 12, 6920 Videbæk	
16	
EN 13813 SR	
Syntetisk resin afretningsmateriale til indendørsbrug	
<b>Væsentlige egenskaber</b>	<b>Ydeevne</b>
Reaktion ved brand:	Bfl-s1
Afgivelse af korroderende stoffer:	SR
Vandpermeabilitet:	NPD
Mekanisk modstand:	NPD
Modstandsevne overfor slitage:	NPD
Vedhæftningsstyrke:	NPD
Modstandsevne overfor stød:	NPD
Lydisolation:	NPD
Lydabsorption:	NPD
Isolans:	NPD
Kemisk modstandsevne:	NPD
NPD = No performance determined	

**Farver:** Se farvekort

**Tørre- og hærdetid:** Normalt kan overfladen tages i brug til mekanisk belastning efter ca. 14 timer ved 20°C, og vil have opnået fuld mekanisk og kemisk styrke efter 3 døgn ved 20°C.

**Rengøring:** Se Vesla's drift og vedligeholdelsesvejledning.

**Arbejdshygiejne:** De ovenfor nævnte Vespox produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af maske ikke påbudt. Hærderen (B-komponent) er ætsende, og man skal derfor beskytte hud og øjne under arbejdet. Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyurethan og epoxyprodukter skal følges.

**Arbejds miljø/MAL-kode:** 00-5.

**Temperatur:** Temperaturen på underlaget og i lokalet bør være højere end 10°C. Hærdetiden er temperaturafhængig, og forlænges væsentligt ved temperaturer under 10°C.

**Luffugtighed i %:** 50 – 85

## Udførelse

**Priming:** Vespox EP-Klar og kvartssand blandes sammen og trækkes ud med stålspartel.

**Forventet forbrug /m<sup>2</sup>:** Ca. 350 g. Vespox EP-Klar, 125 g. kvartssand 0,18 mm, 125g kvartssand 0,3-0,6 mm.

I den våde primer strøes ca. 1000g kvartssand 0,3-0,6 mm ud pr. m<sup>2</sup>.

Gulvet tørrer til næste dag, hvor man så mellemsliber og støvsuger gulvet.

**Topcoat:** Vespox SL-S-LV påføres med spartel ( Ved ønske om skridsikring strøes ca. 100g 0,3-0,6mm kvartssand pr. m<sup>2</sup> ud i den våde topcoat. ) Så efterrulles der med malerulle.

**Forventet forbrug /m<sup>2</sup>:** ca. 600 g. Vespox SL-S-LV, pigmenteret epoxy. + evt. kvartssand.