

Vespo[®] SL 300

Vespo[®] SL 300 Indfarvet Epoxybelægning

Vespo[®] SL 300 er et 2-komponent, ”100% solids”, indfarvet epoxybindemiddel, som kan påføres gamle såvel som nye overflader, og er praktisk talt lugtfri.

Anvendelse

Vespo[®] SL 300 er beregnet til brug på næsten alle typer industrigulve, hvor der stilles store krav til kemikaliefasthed, vandtæthed, hygiejne, slidstyrke og andre mekaniske belastninger.

Vespo[®] SL 300 har en blank overflade, men kan behandles med en matlak, hvis dette ønskes.

Egenskaber

Vespo[®] SL 300 anvendes som coating (0,2-1mm) eller som belægning (2-4 mm).

Coating anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, gangarealer mv., hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.

Belægning anvendes på betongulve der skal kunne tåle høj belastning og have høj slidstyrke. Den kan udlægges i differentierede lagtykkelser – alt efter krav til det færdige gulv. Anvendes i lagerrum, industrihaller, værksteder, produktionslokaler, storkøkkener mv.

Brugsanvisning

Forbehandling/underlag: Underlaget skal være fast, rent fedtfri og sugende. På nystøbt beton er det vigtigt, at slamlaget fjernes. Brug syrevaskning med fx 10 % saltsyreopløsning, hvorefter der spules grundigt med vand, eller let slibning med efterfølgende grundig støvsugning. På tidligere malede flader er det vigtigt, at alt fedt, olie og løs maling fjernes.

Blanding: Blandingen af de to komponenter A og B skal foretages umiddelbart før påføring finder sted.

Komponent A røres grundigt op inden blanding af de 2 komponenter, hvorefter der blandes i min. 3 minutter. Bland ikke større mængde, end der kan bruges i løbet af 30 min. ved 20 °C. Hvis sættet skal deles, må delingen udføres nøjagtigt (Se under Tekniske data – Blandingsforhold).



Vesla Gulve A/S-Fabriksvej 12, 6971 Videbæk

16

EN 13813 SR

Syntetisk resin afretningsmateriale til
indendørsbrug

Væsentlige egenskaber	Ydeevne
Reaktion ved brand	Bfl-s1
Afgivelse af korroderende stoffer	SR
Vandpermeabilitet	NPD
Mekanisk modstand	NPD
Modstandsevne over for slitage	NPD
Vedhæftningsstyrke	NPD
Modstandsevne over for stød	NPD
Lydisolation	NPD
Lydabsorption	NPD
Isolans	NPD
Kemisk modstandsevne	NPD

NPD = No performance determined

Udførsel

Primer/grunder: Vespo^x® EP Klar og sand blandes sammen. Fordeles med en spartel.

Forbrug ca. 0,3 kg/m² Vespo^x® EP Klar og ca. 0,125 kg/m² 0,18mm sand

Coating: Vespo^x® SL 300 rulles ud på den primede/lukkede overflade. Forbrug ca. 0,3 kg/m².

Behandlingen gentages dagen efter. Forbrug ca. 0,3 kg/m².

Belægning: Vespo^x® SL 300 påføres bedst med en firkantede tandspartel og pigrulles omsorgsfuld bagefter.

Forbrug ca. 2,0-2,5 kg/m². Se desuden systembeskrivelsen.

Arbejdssikkerhed:

MAL-kode brugsklar blanding 00-5.

Beskyt øjne og hud under arbejdet.

Gennemlæs sikkerhedsdatablader før brug.

Tekniske data				
Farver			Se farvekort	
Blandingsforhold	efter vægt	A : B	3 : 1	
Densitet	Komp. A	ved 20 °C	g/cm ³	
	Komp. B			1,20
	Blanding			1,05
Viskositet	Komp. A	ved 20 °C	mPa-s	
	Komp. B			1600-2200
	Blanding			150-280
			1200-1600	
Tørstofindhold		% epoxy	100	
Brugstid/Potlife	ved 20 °C	minutter	30	
Temperatur produkt	min.	°C	15	
	max.	°C	25	
Temperatur underlag/rum	min.	°C	10	
	max.	°C	25	
Krav til underlaget				
Vedhæftningsstyrken	min.	N/mm ²	1,5	
Restfugt målt med CM-apparat	max.	%	4	
Relativ luftfugtighed	max.	%	50 (ved 10°C) 85 (ved 23°C)	
Tørretid	støvtør ved 20 °C	timer	8	
	kan betrædes efter	timer	14	
Gennemhærdet	ved 20 °C	døgn	5	
Hårdhed	Efter 7 døgn	Shore D	> 80	
Kemikalieresistens			Se resistensliste	