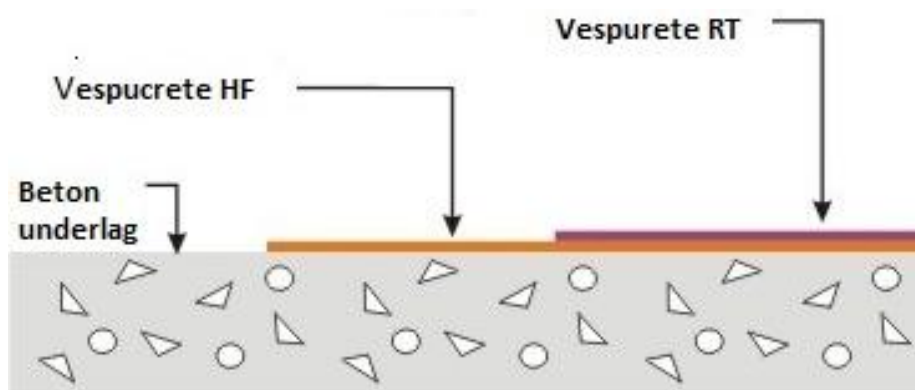


Vespucrete® HF Vesla system G30



Anvendelser

Giver et slidstærkt gulv med exceptionel resistens overfor termisk chok og kemisk belastning. Typiske anvendelsesområder er våde produktionsarealer, hvor gulvet udsættes for spild af varme væsker, damprensning, tung trafik, stød og kemiske angreb såsom slagterier, fiskehuse m.m.

Egenskaber

Kemikalieresistens: God resistens mod alkalier og de fleste syrer, samt mod diverse olier, fedt m.m. Se produktdatabladet for specifikke ting.


Tæthed: Giver en pore- og væsketæt overflade.

Vedhæftning: Meget god vedhæftning til rengjorte og forbehandlede betonunderlag.

Generel Information

Underlag: Underlaget skal være beton eller modificerede pudslag med en trykstyrke over 25 N/mm² og restfugten i betonen må maks være 4%. Afrensning foretages med slyngrensning eller fræsning. Al betonslam og løstsiddende materiale skal fjernes for at frembringe en tør, ren og støvfri overflade med åben struktur.

Reparationer og niveauer: Reparationer og planafretninger over 15 mm kan udføres med hårdbeton, hvis der sikres god vedhæftning til underlaget. Opretninger på 5 - 20 mm lagtykkelse, kan udføres med Vespucrete mørtel 1:4. Mindre lokale opretninger op til 5 mm kan udføres i selve gulvbelægningen. Revner og dilatationsfuger kan sikres ved at nedfræse perforerede jernplader, som fastlimes i fleksibel polyurethan.

	
Vesla Gulve A/S - Fabriksvej 12, 6920 Videbæk	
16	
EN 13813 SR	
Syntetisk resin afretningsmateriale til indendørsbrug	
Væsentlige egenskaber	Ydeevne
Reaktion ved brand:	Bfl-s1
Afgivelse af korroderende stoffer:	SR
Vandpermeabilitet:	1,6g/m ²
Mekanisk modstand:	NPD
Modstandsevne overfor slitage:	RWA 3
Vedhæftningsstyrke:	B 2,0
Modstandsevne overfor stød:	IR 2,5
Lydisolation:	NPD
Lydabsorption:	NPD
Isolans:	NPD
Kemisk modstandsevne:	NPD
NPD = No performance determined	

Fordele: Kan damprenses, er svindfri, fugefri og har et hygiejnisk finish, ingen sprækker, hvor snavs og bakterier kan fæstne sig, fremragende kemisk resistens, nemt at rengøre og sterilisere, lille vedligeholdelsesindsats, skridsikker finish, høj ridse- og slidbestandighed, minimal lugt under udførelse mv.

Lagtykkelse/struktur: Fra 3 – 9mm med forskellig skridsikring.

Farver: Standardfarver er okkergul og grå.

Tørre- og hærdetid: Belægningen er klar til mekanisk belastning efter ca. 14 timer ved 20°C og vil have opnået fuld mekanisk og kemisk styrke efter 7 døgn ved 20°C.

Rengøring: Se vesla's drift og vedligeholdelsesvejledning

Arbejdshygiejne: De ovenfor nævnte Vespox produkter indeholder ingen organiske opløsningsmidler, og derfor er brug af maske ikke påbudt. Hærderen (B-komponenten) er ætsende, og man skal derfor beskytte hud og øjne under arbejdet. Epoxyprodukter kan forårsage overfølsomhed ved berøring med huden.

Arbejdstilsynets regler for arbejde med polyurethan og epoxyprodukter skal følges.

Arbejds miljø/MAL-kode: 00-4.

Temperatur: Temperaturen på underlaget og i lokalet bør være minimum 10°C og maks 20°C. Hærdetiden er temperaturafhængig, og ved 10°C er brugstiden 15 min. hvor den ved 20°C er 10min.

Luffugtighed i %: maks 65.

Varmeresistens: Ved 3mm – 70°C. Ved 6mm – 95°C. Ved 9mm – 130°C.

Udførelse

Udlægning af Vespucrete HF (A : B : C : D = 1 : 1,3 : 2 : 12,5. (4 : 5,2 : 8 : 50)

Ved 3mm:

Vespucrete HF (A og B-komp) blandes og pasta tilsættes sammen med kvartssand. Belægningen mættes af med Luxovit.

Forventet forbrug /m²: Ca. 370 g vespucrete HF, 320g pasta, ca. 2000 g. kvartssand 0,4 – 0,8 mm og 1650 g luxovit.

Ved 6mm:

Vespucrete HF (A og B-komp.) blandes og pasta tilsættes sammen med multimix. Belægningen mættes af med luxovit.

Forventet forbrug/m²: Ca. 1770 g Vespucrete HF, 1540 g pasta, ca. 9625 g multimix og 3000 g luxovit.

Ved 9mm:

Vespucrete HF (A og B-komp.) blandes og pasta tilsættes sammen med multimix.

Forventet forbrug/m²: Ca. 2300 g Vespucrete HF, 2000 g pasta, ca. 12500 g multimix og 3000 g luxovit.

Straks efter blanding fordeles massen på gulvet og afrettes med afstandsrive eller stålbræt. Tilstødende blandinger lægges til indenfor 10 min. Overfladen mættes med luxovit med det samme. Overfladen rulles let over med en pigrulle 2 gange.

Udlægning af Vespucrete RT (A : B : C = 1 : 1 : 2.)

Ved 3,6 eller 9mm:

Vespucrete RT (A og B-komp.) blandes og topfiller tilsættes.

Forventet forbrug/m²: 700 g Vespucrete RT og 700 g topfiller.

Mekaniske egenskaber

Bøjestykke (N/mm ²): 14	Termisk stabil op til: 130°C
Trækstyrke (MPa): 5	Vedhæftningsstyrke (N/mm ²): 2,0
Modstandsevne overfor slitage (m ³): RWA3	Reaktion ved brand: Bfl-s1
Trykstyrke (MPa): 56	Afgivelse af korroderende stoffer: ingen